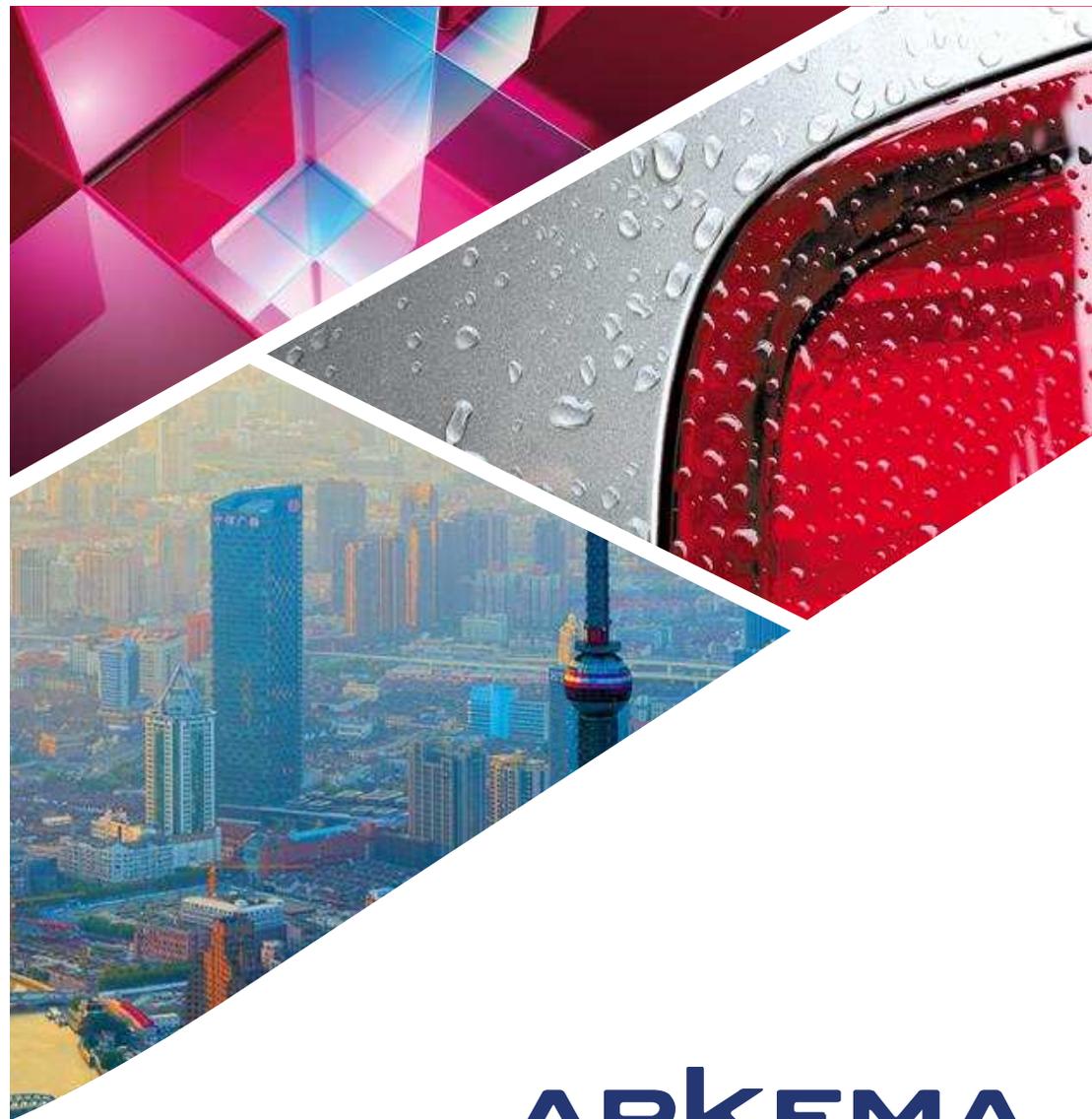


# PROJET ATG 27 T/J

BUREAU CSS

03 OCTOBRE 2019



**ARKEMA**  
INNOVATIVE CHEMISTRY

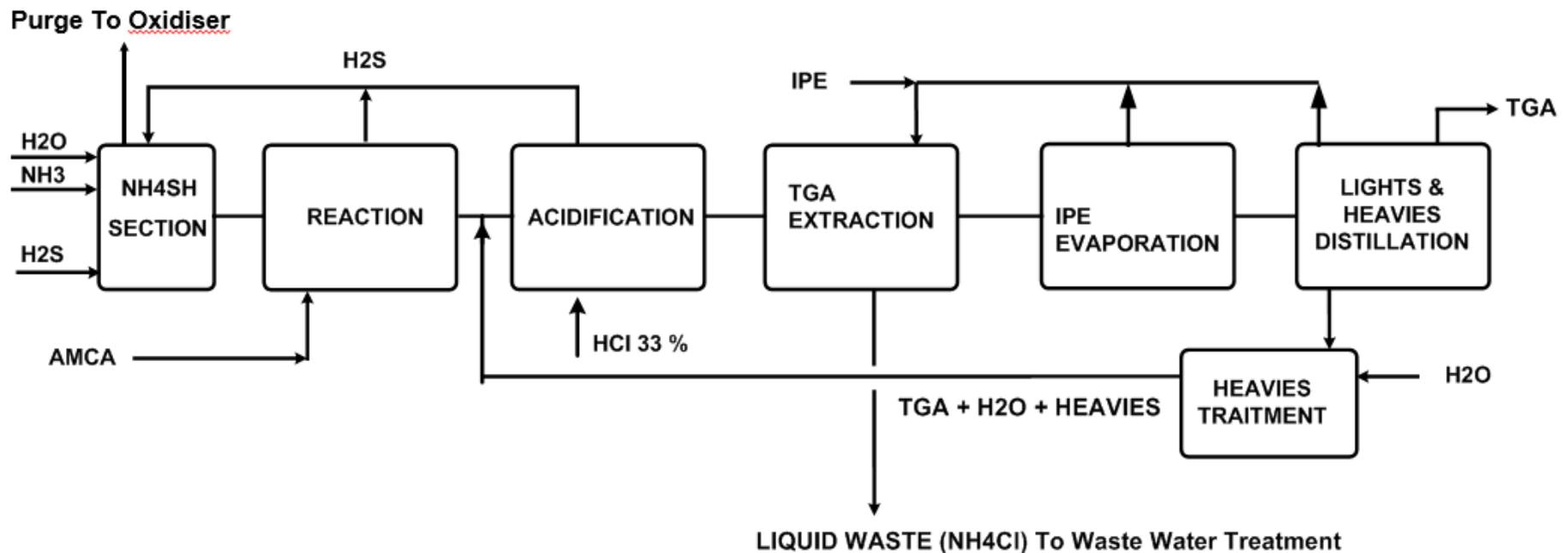
# SITUATION GEOGRAPHIQUE



# OBJECTIF DU PROJET – AUGMENTATION DE CAPACITÉ EN ATG

## ❖ Situation actuelle :

- Bouchages récurrents de tuyauteries par des impuretés
- Débit de purge ATG gaz vers oxydateur Sobegi limité à 15 kg/h par le design de l'oxydateur



# DESCRIPTION DU PROJET ATG 27 T/J

---

## ❖ But du projet

- Dans la configuration actuelle à 24 T/j, les bouchages rencontrés obligent à arrêter l'unité ATG 1 fois par mois pour laver à l'eau chaude (50°C) les colonnes CA1102/CA1101.
- Le projet consiste à améliorer le taux d'utilisation de l'unité ATG en doublant la ligne entre les deux colonnes, afin de réaliser les lavages en temps masqué.
- Tout en limitant la purge à 15 kg/h vers l'oxydateur qui ne peut en absorber plus

## ❖ Consommations de matières premières et stockages :

- Augmentation de production (de 6000T/an à 8000 T/an) accompagnée d'une augmentation de consommation de matières premières : NH<sub>3</sub>, AMCA, H<sub>2</sub>S et IPE
- Pas d'augmentation des stockages

## ❖ Projet prévu en deux étapes :

- Réalisation d'un essai industriel sur une période d'environ 4 mois
- Réalisation de l'installation finale sur l'atelier ATG

# REALISATION D'UN ESSAI INDUSTRIEL PREALABLE

---

## ❖ Consolidation de la solution retenue par un essai industriel

- **Objectif :**

- s'assurer que le lavage de la ligne entre la CA1102 et la CA1101 seule est suffisant entre 2 arrêts oxydateur.

- **Modifications requises :**

- Doublement de la ligne : 1 ligne en production, 1 ligne en lavage

- **Déroulement de l'essai :**

- Fonctionnement à 27 T/j avec un lavage de la ligne tous les 15 jours, pas de lavage CA1101 et CA1102.

- **Durée de l'essai : 4 mois**

- Début essai : semaine 49 (début décembre 2019)

# IMPACTS DU PROJET SUR L'ENVIRONNEMENT

---

## ❖ Milieu AIR :

- Emissions actuelles de COV, essentiellement liées à la respiration du stockage d'IPE, augmentera de 5% (40 kg/an)
- Rejet pour traitement sur Oxydateur inchangé à 15 kg/h

## ❖ Milieu EAU :

- Consommation Eau Déminéralisée : proportionnelle à l'augmentation de capacité
- Effluents liquides vers C4000 : Augmentation des eaux proportionnelle à l'augmentation des matières premières diluées soit une augmentation de 12 600 m<sup>3</sup>/an

# IMPACTS ET CONCLUSION

---

## ❖ IMPACTS

- Le projet n'implique pas de modification du classement ICPE du site d'Arkema de Mourenx.
- Les impacts supplémentaires sont globalement inexistantes ou non significatifs pour la majorité des thématiques.
- Les impacts sur l'énergie et sur la gestion de l'eau (consommation et effluents) présentent un impact modéré.
- Le projet ne modifie pas les conclusions des études de dangers de l'atelier ATG de Mourenx et de la canalisation de transport d'H<sub>2</sub>S.
- Le projet ne modifie pas non plus le zonage des aléas des PPRT de Lacq et de Mourenx.

## ❖ CONCLUSION

Le projet de modification de l'atelier ATG, compte tenu des éléments ci-dessus, n'est donc pas à considérer comme une modification substantielle ni comme une modification notable.